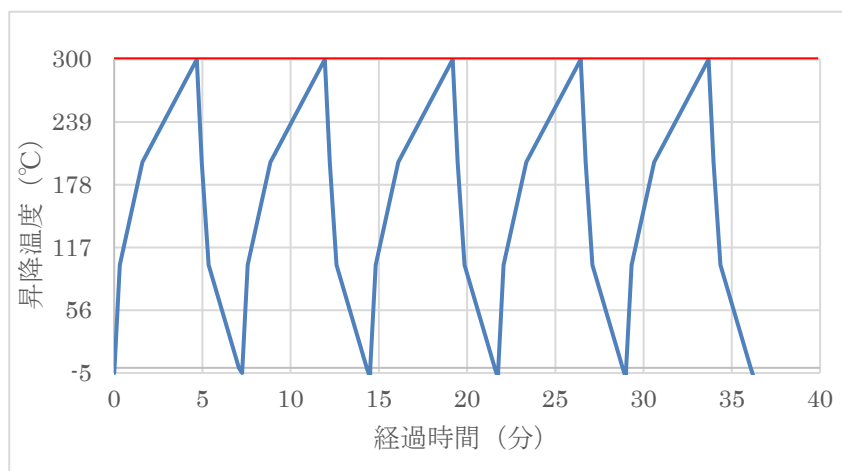


銅製水冷ペルチェユニット技術資料

PU-50TH(高温+300℃耐熱・冷却吸熱量 30W)

(昇温・降温サイクル)



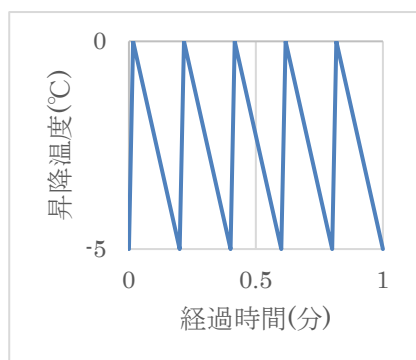
加熱/冷却能力特性(経過時間に対する温度変化)

-5℃ → 0℃	1 秒
0℃ → 100℃	18 秒
100℃ → 200℃	1 分 17 秒
200℃ → 300℃	3 分 5 秒
300℃ → 200℃	17 秒
200℃ → 100℃	23 秒
100℃ → 0℃	1 分 33 秒
0℃ → -5℃	11 秒
-5℃ → 300℃	4 分 41 秒
300℃ → -5℃	2 分 24 秒

(温度帯別グラフ)

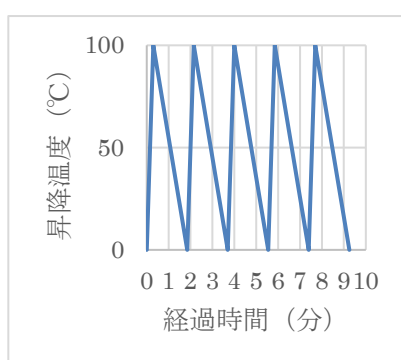
・ -5℃~0℃

昇温 1 秒 / 降温 11 秒



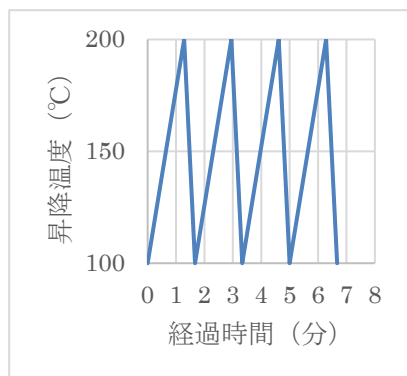
・ 0℃~100℃

昇温 18 秒 / 降温 1 分 33 秒



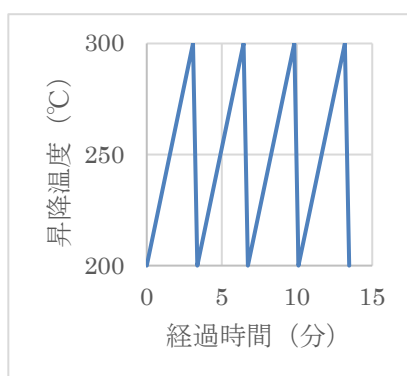
・ 100℃~200℃

昇温 1 分 17 秒 / 降温 23 秒



・ 200℃~300℃

昇温 3 分 5 秒 / 降温 17 秒



昇温設定

20.0[V]

7.0[A]

降温設定

12.0[V]

4.4[A]

環境温度 : 20.0 [°C]

冷却水温度 : 10.0 [°C]

冷却水は水道水を使用

冷却水流量 : 2.5 [L/min]

非通水で加熱・通水で冷却

素子型式 : 高温タイプ
(+300℃耐熱)

高温対応の配線・配管仕様

K 型熱電対シーズタイプΦ

0.5 位置 : 素子中央

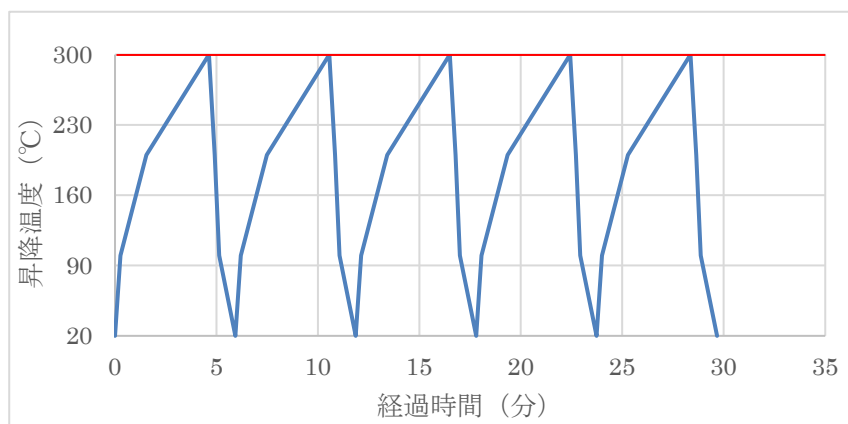
株式会社高木製作所 H&C 社
ユニットシステムグループ
TEL : 029 (272) 4401 (代)
FAX : 029 (272) 4403
URL : <http://takagiss.co.jp>

2020.04 7 版

銅製水冷ペルチェユニット技術資料

PU-50TH(高温+300℃耐熱・冷却吸熱量 30W)

(昇温・降温サイクル)



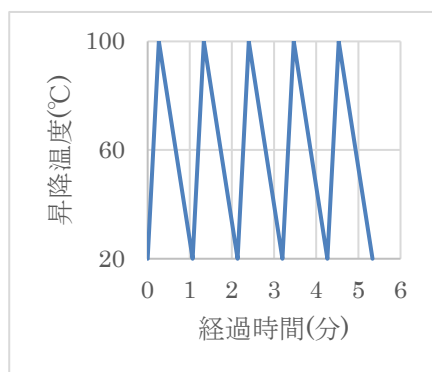
加熱/冷却能力特性(経過時間に対する温度変化)

20℃ → 100℃	16 秒
100℃ → 200℃	1 分 17 秒
200℃ → 300℃	3 分 5 秒
300℃ → 200℃	17 秒
200℃ → 100℃	23 秒
100℃ → 20℃	48 秒
20℃ → 300℃	4 分 38 秒
300℃ → 20℃	1 分 28 秒

(温度帯別グラフ)

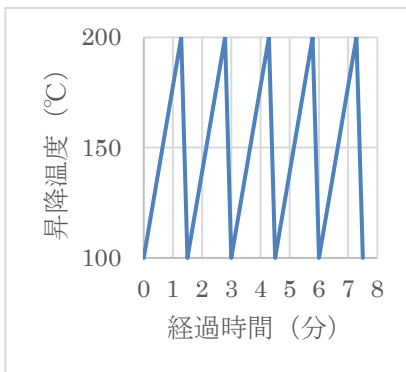
・ 20℃～100℃

昇温 16 秒 / 降温 48 秒



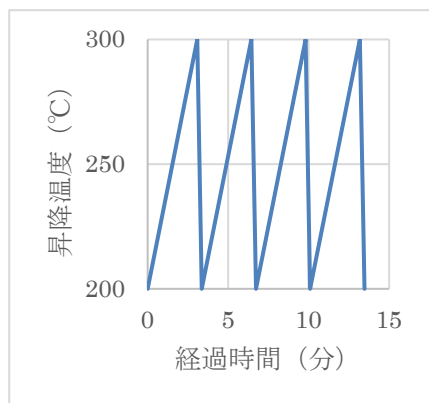
・ 100℃～200℃

昇温 1 分 17 秒 / 降温 23 秒



・ 200℃～300℃

昇温 3 分 5 秒 / 降温 17 秒



昇温設定

20.0[V]

7.0[A]

降温設定

12.0[V]

4.4[A]

环境温度 : 20.0 [°C]

冷却水温度 : 10.0 [°C]

冷却水は水道水を使用

冷却水流量 : 2.5 [L/min]

非通水で加熱・通水で冷却

素子型式 : 高温タイプ
(+300℃耐熱)

高温対応の配線・配管仕様

K 型熱電対シーズタイプφ

0.5 位置 : 素子中央

株式会社高木製作所 H&C 社
ユニットシステムグループ
TEL : 029 (272) 4401 (代)
FAX : 029 (272) 4403
URL : <http://takagiss.co.jp>

2020.04 7版