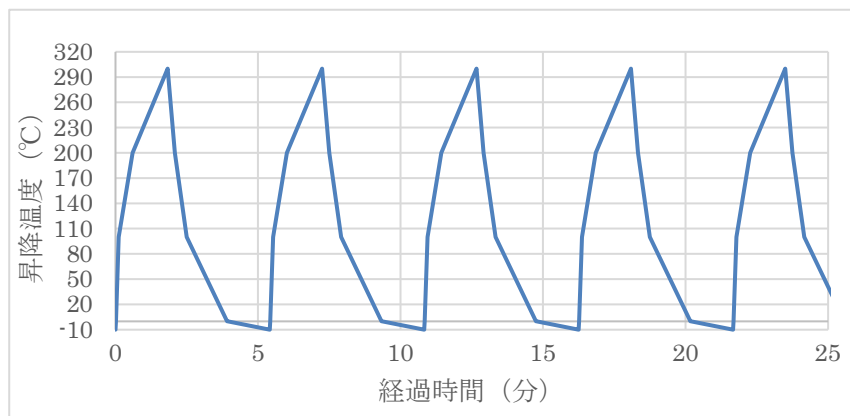


銅製水冷ペルチェユニット技術資料

PU-50THA (高温+300°C耐熱・冷却吸熱量 30W)

(昇温・降温サイクル)



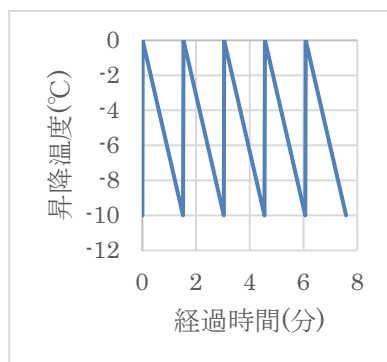
加熱/冷却能力特性(経過時間に対する温度変化)

-10°C → 0°C	1 秒
0°C → 100°C	6 秒
100°C → 200°C	29 秒
200°C → 300°C	1 分 14 秒
300°C → 200°C	15 秒
200°C → 100°C	25 秒
100°C → 0°C	1 分 25 秒
0°C → -10°C	1 分 30 秒
-10°C → 300°C	1 分 50 秒
300°C → -10°C	3 分 35 秒

(温度帯別グラフ)

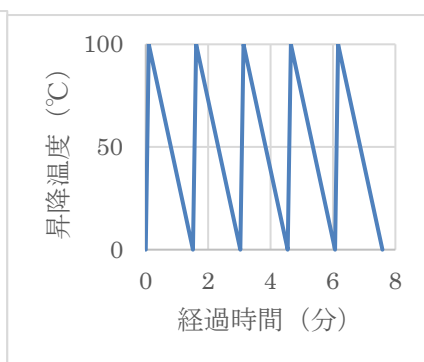
・ -10°C~0°C

昇温 1 秒 / 降温 1 分 30 秒



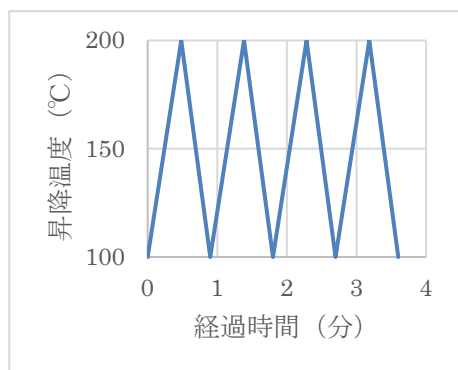
・ 0°C~100°C

昇温 6 秒 / 降温 1 分 25 秒



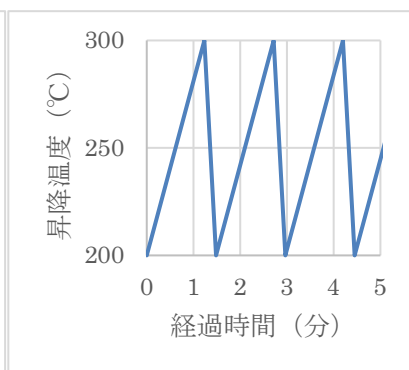
・ 100°C~200°C

昇温 29 秒 / 降温 25 秒



・ 200°C~300°C

昇温 1 分 14 秒 / 降温 15 秒



昇温設定

25.0 [V]

7.0 [A]

降温設定

8.3 [V]

4.0 [A]

環境温度 : 20.0 [°C]

冷却水温度 : 15.0 [°C]

冷却水は水道水を使用

冷却水流量 : 2.5 [L/min]

非通水で加熱・通水で冷却

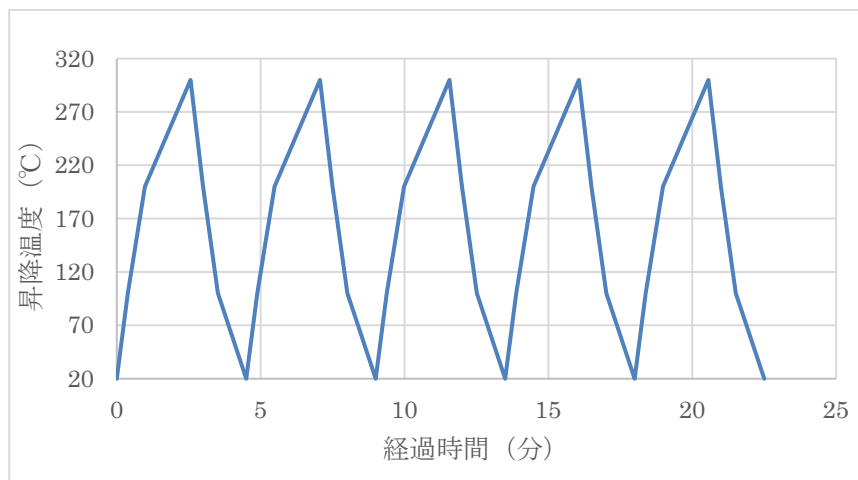
素子型式 : 高温タイプ

(+300°C耐熱)

銅製水冷ペルチェユニット技術資料

PU-50THA (高温+300°C耐熱・冷却吸熱量 30W)

(昇温・降温サイクル)



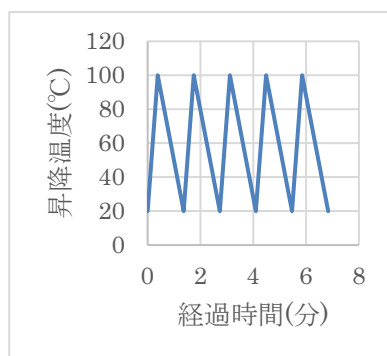
加熱/冷却能力特性(経過時間に対する温度変化)

20°C → 100°C	23 秒
100°C → 200°C	36 秒
200°C → 300°C	1 分 35 秒
300°C → 200°C	26 秒
200°C → 100°C	31 秒
100°C → 20°C	59 秒
20°C → 300°C	2 分 34 秒
300°C → 20°C	1 分 56 秒

(温度帯別グラフ)

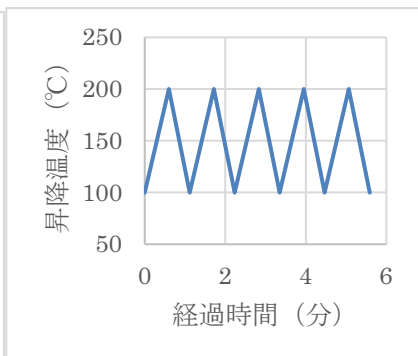
・ 20°C~100°C

昇温 23 秒 / 降温 59 秒



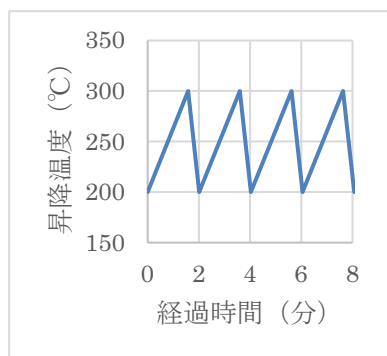
・ 100°C~200°C

昇温 36 秒 / 降温 31 秒



・ 200°C~300°C

昇温 1 分 35 秒 / 降温 26 秒



昇温設定

25.0 [V]

7.0 [A]

降温設定

8.3 [V]

4.0 [A]

環境温度 : 20.0 [°C]

冷却水温度 : 15.0 [°C]

冷却水は水道水を使用

冷却水流量 : 2.5 [L/min]

非通水で加熱・通水で冷却

素子型式 : 高温タイプ

(+300°C耐熱)

株式会社高木製作所 H&C 社
 ユニットシステムグループ
 TEL : 029 (272) 4401 (代)
 FAX : 029 (272) 4403
 URL : <http://takagiss.co.jp>

2020.01 6 版