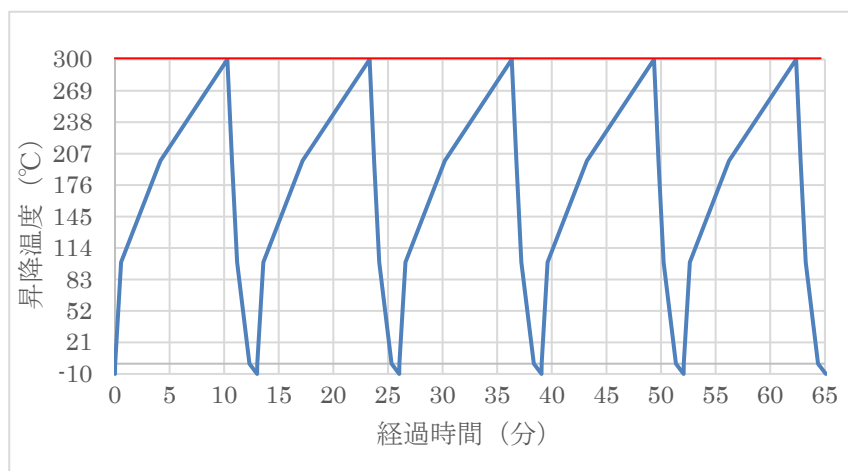


銅製水冷ペルチェユニット技術資料

PU-200TH (高温+300°C耐熱・冷却吸熱量 120W)

(昇温・降温サイクル)



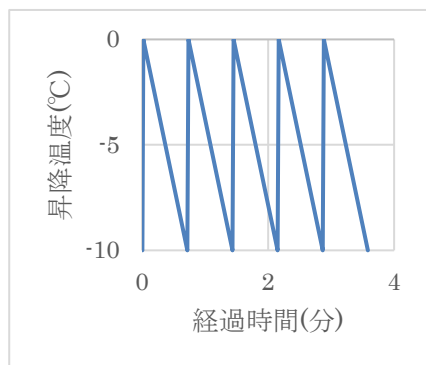
加熱/冷却能力特性(経過時間に対する温度変化)

-10°C → 0°C	1 秒
0°C → 100°C	33 秒
100°C → 200°C	3 分 36 秒
200°C → 300°C	6 分 8 秒
300°C → 200°C	25 秒
200°C → 100°C	28 秒
100°C → 0°C	1 分 0 秒
0°C → -10°C	41 秒
-10°C → 300°C	10 分 18 秒
300°C → -10°C	2 分 34 秒

(温度帯別グラフ)

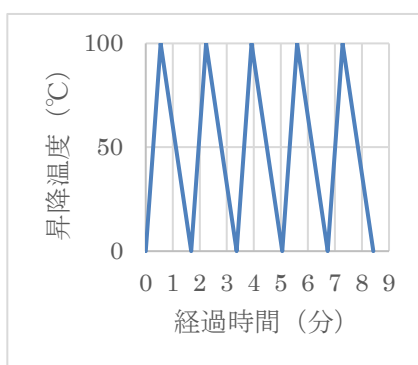
・ -10°C~0°C

昇温 1 秒 / 降温 41 秒



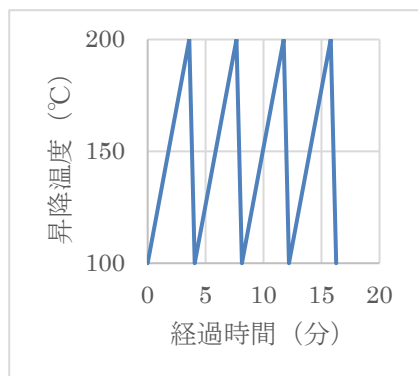
・ 0°C~100°C

昇温 33 秒 / 降温 1 分 0 秒



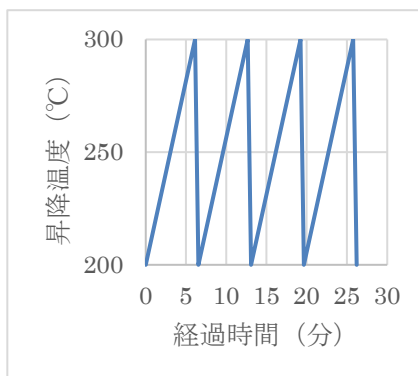
・ 100°C~200°C

昇温 3 分 36 秒 / 降温 28 秒



・ 200°C~300°C

昇温 6 分 8 秒 / 降温 25 秒



昇温設定

56.0[V] (@14.0V)

7.0[A]

降温設定

48.0[V] (@12.0V)

4.4[A]

環境温度 : 20.0 [°C]

冷却水温度 : 10.0 [°C]

冷却水は水道水を使用

冷却水流量 : 2.5 [L/min]

非通水で加熱・通水で冷却

素子型式 : 高温タイプ
(+300°C耐熱)

高温対応の配線・配管仕様

K 型熱電対シーズタイプΦ

0.5 位置 : 素子 1 中央

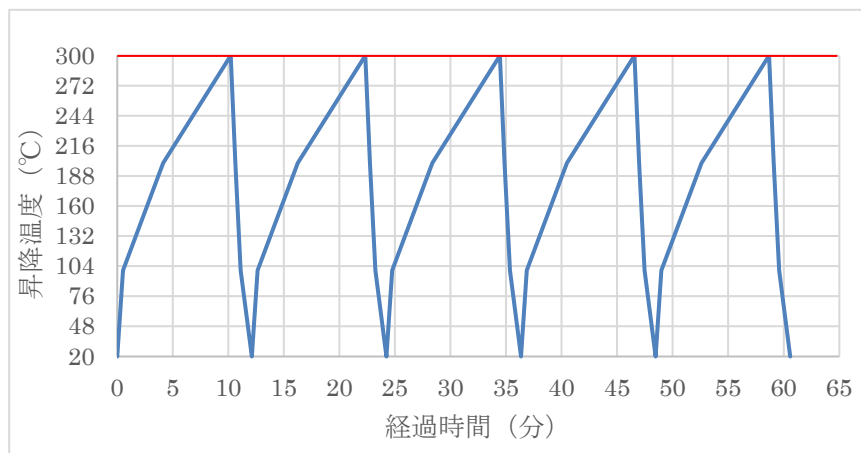
株式会社高木製作所 H&C 社
ユニットシステムグループ
TEL : 029 (272) 4401 (代)
FAX : 029 (272) 4403
URL : <http://takagiss.co.jp>

2020.04 7 版

銅製水冷ペルチェユニット技術資料

PU-200TH (高温+300°C耐熱・冷却吸熱量 120W)

(昇温・降温サイクル)



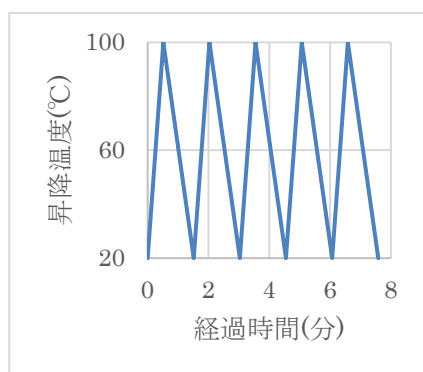
20°C → 100°C	31 秒
100°C → 200°C	3 分 36 秒
200°C → 300°C	6 分 8 秒
300°C → 200°C	25 秒
200°C → 100°C	28 秒
100°C → 20°C	50 秒
20°C → 300°C	10 分 15 秒
300°C → 20°C	1 分 43 秒

加熱/冷却能力特性(経過時間に対する温度変化)

(温度帯別グラフ)

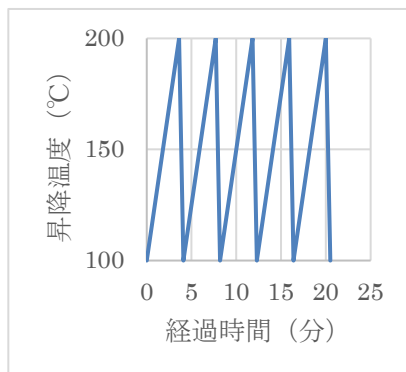
・ 20°C~100°C

昇温 31 秒 / 降温 50 秒



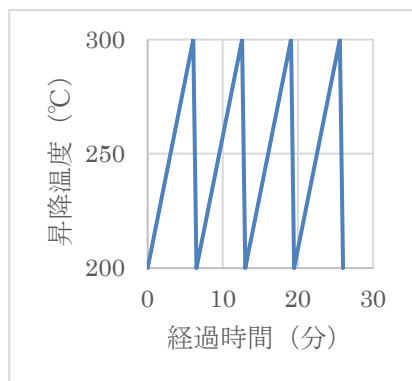
・ 100°C~200°C

昇温 3 分 36 秒 / 降温 28 秒



・ 200°C~300°C

昇温 6 分 8 秒 / 降温 25 秒



昇温設定

56.0[V] (@14.0V)

7.0[A]

降温設定

48.0[V] (@12.0V)

4.4[A]

環境温度 : 20.0 [°C]

冷却水温度 : 10.0 [°C]

冷却水は水道水を使用

冷却水流量 : 2.5 [L/min]

非通水で加熱・通水で冷却

素子型式 : 高温タイプ
(+300°C耐熱)

高温対応の配線・配管仕様

K 型熱電対シーズタイプΦ

0.5 位置 : 素子 1 中央

株式会社高木製作所 H&C 社
ユニットシステムグループ
TEL : 029 (272) 4401 (代)
FAX : 029 (272) 4403
URL : <http://takagiss.co.jp>

2020.04 7 版